

モノマテリアル包材向け 高ヒートシール強度ポリプロピレン

開発ステージ

構想・探索

開発中

開発完了

製品化完了

キーワード

マテリアル
リサイクル

モノマテリアル

再利用設計

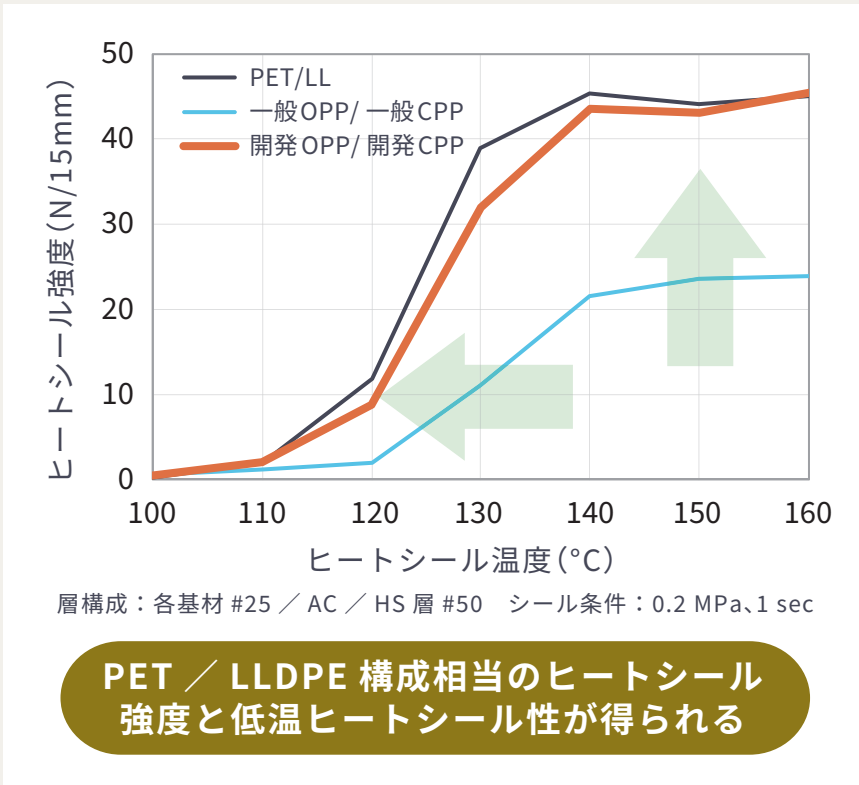
用途

ドライラミネートフィルム／パウチ／重量物包装

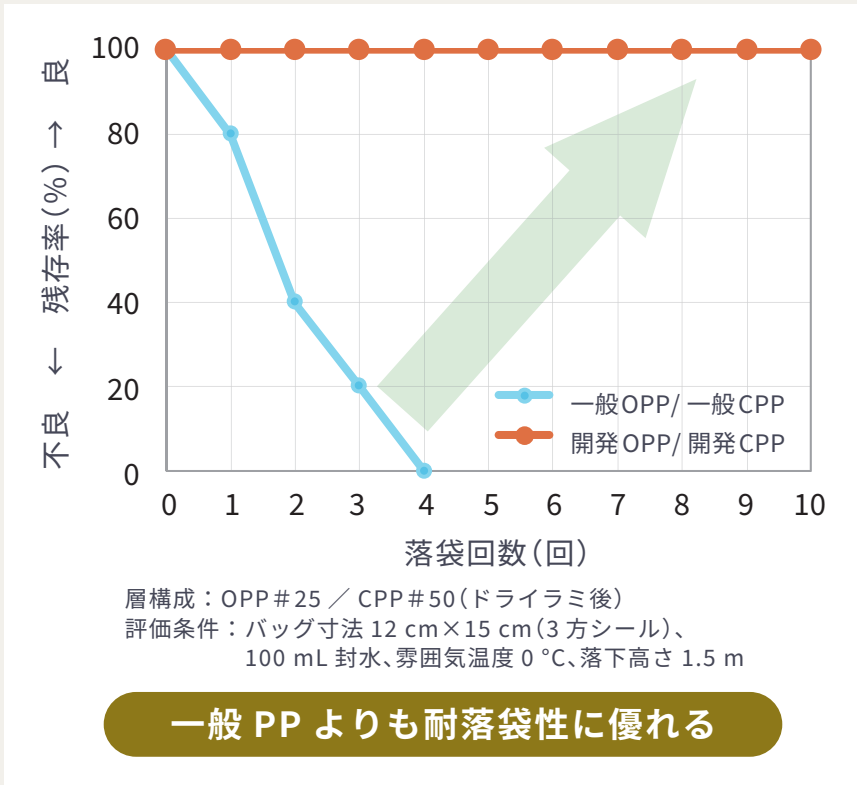
背景

- 従来の OPP ／ CPP 構成では、PET ／ LLDPE 構成と比較してヒートシール強度や耐落袋性が低く、用途範囲が狭い課題があった
- 当社開発材を用いた OPP ／ CPP 構成は、PET ／ LLDPE 構成相当の高ヒートシール強度と低温ヒートシール性を有し、従来の OPP ／ CPP 構成よりも耐落袋性に優れた PP モノマテリアル包材を実現

ヒートシール強度



耐落袋性



フィルム物性 (ドライラミ後)

層構成	一般OPP／一般CPP	開発OPP／開発CPP	参考 PET／LLDPE
HAZE (%)	5	6	10
20N 到達温度 (N)	138	125	123

※LLDPE：MI=3.5 (190 °C)、密度 =0.918 g/cm³

お問い合わせ



日本ポリプロ株式会社

免責事項 本資料に記載された試験結果、技術情報、推奨事項等は、弊社が蓄積した経験および実験室データに基づいて作成したもので、異なった条件下で使用される製品にそのまま適用できるとは限りません。従いまして、お客様の製品、使用条件にそのまま適用できることを保証するものではなく、それらの活用に関してはお客様で責任を持って判断する必要があります。弊社はいかなる場合においても、本製品を単独または他の製品と組み合わせて使用した場合の、製品への適合性及び本書に記載された用途における市場性と安全性については保証しません。